



FEBRERO 2018

Nº 25

ESTRATEGIA COMERCIAL

MiCRO es una firma tan experimentada como innovadora, basada en un grupo humano comprometido con la excelencia de sus procesos y sus productos.

Nos diferencian el respaldo y servicio local, la flexibilidad financiera y productiva, y el compromiso (personal y empresarial) con nuestros clientes y su negocio en la región. Trabajamos para ser líderes en Latinoamérica con presencia y permanencia local, conocimiento profundo de la región y sus particularidades, así con la vocación de desarrollo conjunto con nuestros clientes y proveedores.



Estrategia comercial

Aspiramos, en forma permanente, a una fuerte participación en el mercado interno, un alto porcentaje en el latinoamericano y una creciente inserción en mercados extra zona.

La globalización y apertura han determinado un incremento de la competencia, en virtud de la cual, los productos de **MiCRO** deben competir de igual a igual con la primeras marcas mundiales, en todos los mercados en los que están presentes, incluso en el doméstico.

Para sobrellevar esta competencia, **MiCRO** trabaja sobre las siguientes pautas:

1. El producto debe ser de un alto nivel de calidad intrínseco, equivalente a los mejores del mundo.

2. La actualización tecnológica constituye una condición básica, en la permanente renovación de la gama de productos.
3. La entrega inmediata sustentada en un sistema de productos 100% compatibles.
4. Fuerte soporte técnico a los clientes, en lo referente a desarrollos especiales, ingeniería de aplicación y capacitación.
5. Capacitación continua y entrenamiento de personal propio y de distribuidores nacionales e internacionales, para llevar a cabo los objetivos propuestos.
6. Interacción con la comunidad mediante el patrocinio de actividades de capacitación, en establecimientos educativos de nivel medio y superior.

Basándonos en estas pautas, **MiCRO** continúa siendo protagonista como fabricante regional.



SOLUCIONES



Interruptor magnético Modelo DSL 6, 7, 8, y 9.

Ante la necesidad del mercado de contar con componentes cada vez más compactos y confiables, **MiCRO** homologó un nuevo modelo de interruptor magnético de proximidad (modelo DSL) que nos permite un montaje más seguro y preciso sobre los actuadores.

Tipo: interruptores de actuación por proximidad de campo magnético.

Modelos: reed-switch (2 cables) o a efecto Hall (3 cables).

Tipo de salida: PNP (modelo a efecto Hall)

Grado de protección: IP 67.

Contacto: normal abierto.

Fijación: Directa sobre ranura de cilindro, en serie MD8 solicitar soporte por separado.

A diferencia del anterior modelo DSL 1, 2, 3 y 4 de sección ovalada, en el nuevo modelo, el montaje se realiza en forma directa en una posición, y el sistema de fijación mecánico resulta más confiable que el anterior.

Características técnicas y constructivas

- Al igual que los modelos a reemplazar, se seguirán ofreciendo las dos versiones de tipo reed-switch y efecto Hall con cable y conector M8.
- El modelo de efecto Hall tiene un valor agregado respecto al tipo reed-switch, ya que posee un led bicolor que cambia de tono: de rojo a verde, a medida que la señal magnética se hace más intensa. Esto posibilita reducir costos en las operaciones de puesta a punto de la máquina, así como también en la tarea de detección de fallas.
- Se agrega como accesorio un nuevo soporte de montaje en cilindros MD8 que debe solicitarse por separado.

Modelo	DSL 6	DSL 7	DSL 8	DSL 9
	0.900.001.336	0.900.001.337	0.900.001.338	0.900.001.339
Efecto tipo	Reed-switch	Reed-switch	Hall	Hall
Tensión	5...240 V ca/cc	5...30 V ca/cc	10...28Vcc	10...28Vcc
Corriente	100 mA	100 mA	80 mA	80 mA
Potencia	10 W / VA	10 W / VA	2 W / VA	2 W / VA
Cable	•		•	
Conector M8		•		•
Log. Cable	2,5 m	0,3 m	2,5 m	0,3 m
Protección			Contra cortocircuito, inversión de polaridad y ondas de sobretensión.	
Indicador de estado	Led	Led	Led bicolor (rojo-verde) permite mayor precisión del posicionado.	
Temperatura	-10...70 °C (14...140 °F)		-10...60 °C (14...158 °F)	

Cable de 2 m con conector hembra de M8x1: 0.900.000.531



BALLUFF
sensors worldwide

Los sensores de visión BVS aumentan su productividad

- Un sensor con muchas funciones
- Una sola comprobación y control de hasta 25 características
- Cambio de formato sencillo para tiempos de preparación cortos

Los sensores de visión BVS aumentan su calidad

- Se comprueba cada pieza para un control total de la calidad
- Memoria visual de fallos de a bordo para encontrar y eliminar las causas de los fallos más rápidamente
- Posibilidad de control de calidad integrado para un control de procesos optimizado

Calidad total con un solo sensor
Con nuestros sensores de visión BVS se decide por más productividad, más rentabilidad y una calidad total. Utilice un sensor BVS para las tareas que requieran varias funciones de vigilancia a la vez o un cambio rápido, ya que en estos casos el sensor de visión es perfecto. Se pueden efectuar cambios en todo momento, incluso durante el proceso, por lo que siempre tendrá flexibilidad. Además, con BVS podrá vigilar su producción de forma totalmente fiable. Con un solo sensor conseguirá una gran eficiencia.

Más variable y flexible

- Flexibilidad de montaje
- Ideal para la industria
- Fácil de integrar
- Comprobación de posiciones variables de piezas

¡25 en uno!

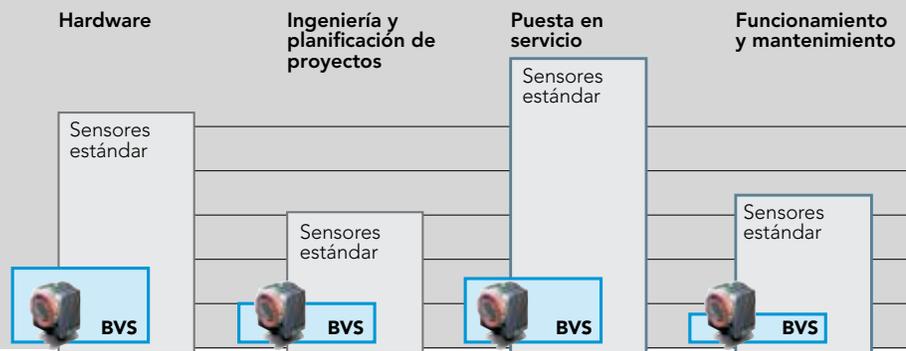
Sustituya hasta 25 sensores iguales. En este sentido basta p. ej. con un BVS para comprobar la integridad de una caja de bombones. Detecta todas las piezas de una sola vez de forma segura Y todo ello de manera totalmente fiable.

¡7 en uno!

Sustituya hasta siete sensores diferentes. El BVS desempeña tareas variables sin esfuerzo. En una sola pasada realiza diferentes funciones: comprueba la claridad y el contorno, compara contrastes y anchuras, detecta muestras, cuenta bordes y controla la posición. Todo ello con total precisión.

Reducción de costes

El sensor de visión Balluff aúna las funciones de los sistemas de visión más caros con el manejo sencillo de los sensores optoelectrónicos.



- **Hardware**
Reduzca los costes de hardware.
Un sensor de visión BVS puede sustituir hasta a 25 sensores estándar.
- **Ingeniería y planificación de proyectos**
Un sensor en lugar de 25; así consigue una selección de productos aún más rápida y sólo necesita un soporte de sensor. El montaje es aún más fácil, ya que tiene a su disposición un sistema de montaje adaptado exactamente al BVS. Gane tiempo y reduzca los costes con un multitalento.
- **Puesta en servicio**
La configuración obedece al lema “sencillo como un sensor”: el manejo del BVS es muy intuitivo. La ayuda está muy clara, por lo que no tendrá que aprender lenguajes de programación ni necesitará formación.
- **Funcionamiento y mantenimiento**
Cambie el BVS entre las diferentes inspecciones y olvídense de los engorrosos reajustes de los sensores.
Así se evitará esfuerzos y se cuidará los nervios y además la reducción significativa de los tiempos de preparación aumentará la productividad.

Algunas aplicaciones



Control de presencia

Las poleas de correas trapezoidales se sujetan con cuatro tuercas. El sensor de visión controla la presencia de todas las tuercas a la vez, simultáneamente e independientemente de la alineación.

Ventaja

- Control de calidad automatizado las 24 horas del día
- Control flexible
- Comprobación simultánea de varias características

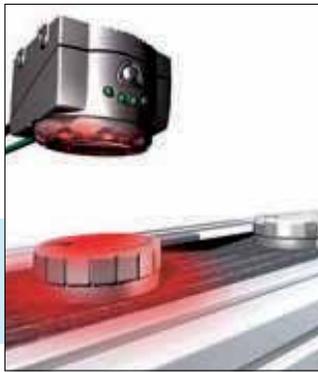


Detección de posición

En la alimentación de un transportador vibrante se preparan los tornillos para el montaje. Con el BVS se evitan anomalías, ya que enseguida se detectan y descartan los tornillos mal colocados o de otro tipo.

Ventaja

- Fácil preparación
- Detección de posición continua en el proceso, sin detención



Comprobación de impresión

En el control de calidad se deberá comprobar que la impresión de una lata es correcta, independientemente de la posición. Para ello, BVS le ofrece siete herramientas diferentes que se pueden combinar de distintas maneras en función de la línea de productos.

Ventaja

- Se comprueban varias características a la vez
- Se controla cada posición de las piezas a comprobar

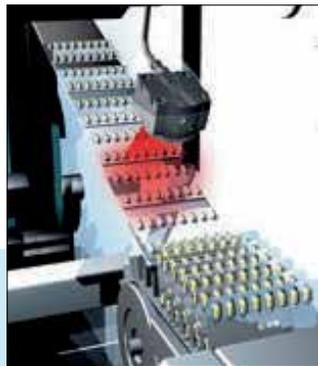
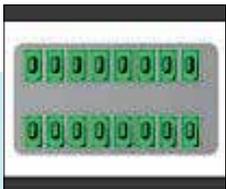


Inspeccionar cierres

Para cerrar las botellas de forma impecable, es necesario que la tapa esté asentada correctamente. ¿Por qué no deja que nuestro sensor de visión se encargue de la inspección? Absolutamente fiable se encarga de verificar las posiciones y reduce al mismo tiempo los desechos. Aumente de este modo la productividad. Incluso es posible efectuar cambios en el proceso durante los cambios de formato.

Ventaja

- Seguridad absoluta
- Calidad óptima
- Cambios incluso dentro del proceso



Verificar el llenado de blísters

Como medida de control de calidad se controlan los blísters de pastillas después del llenado automatizado. Verifique el llenado de cada nido y que el preparado insertado sea el correcto. Se pueden efectuar cambios en todo momento, incluso durante el proceso, por lo que siempre tendrá flexibilidad. Además, con BVS podrá vigilar su producción de forma totalmente fiable.

Ventaja

- Máxima seguridad
- Gran flexibilidad
- Elevada productividad



Inspeccionar juntas

En el proceso de fabricación automatizado es necesario verificar si hay dos juntas disponibles y si éstas se encuentran en la posición correcta. La combinación de diferentes herramientas permite realizar esta tarea con seguridad dentro del proceso.

Ventaja

- Varias comprobaciones al mismo tiempo
- Cambio rápido en caso de comprobaciones cambiantes

Sensores de visión BVS

Vista general de herramienta:
siete funciones en un sensor

Los sensores de visión BVS disponen de varias herramientas que le permiten vigilar el proceso productivo de forma fiable. Todas las variantes se caracterizan por unas funcionalidades especiales. Céntrese simplemente en su tarea y decida según sus necesidades cuál es la variante correcta. El BVS ofrece las mejores soluciones: en cualquier caso.

	BVS-EStandard	BVS-EAdvanced	BVS-Cconfigurador	BVS-EIdentification
 <p>Comprobar la claridad: sirve para comprobar si la claridad (valores grises) en la zona de la imagen seleccionada es mayor que un umbral parametrizado.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Identificar diferentes tipos y piezas · Comprobar la claridad de la iluminación · Detectar la función de un display 	●	●	●	
 <p>Comparar el contraste: sirve para detectar si hay un determinado contraste disponible en la imagen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Controlar la presencia de impresiones · Detectar una etiqueta · Comprobar la integridad 	●	●	●	
 <p>Contar bordes: cuenta los bordes de valor gris disponibles en la zona de la imagen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Controlar el número de pines de los IC · Comprobar la integridad de la rosca · Controlar la calidad de las ruedas dentadas 	●	●	●	
 <p>Comparar la anchura: sirve para comparar la distancia absoluta entre dos bordes en una imagen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Comprobar la presencia (p. ej. tapas) · Diferenciar piezas · Controlar la posición 	●	●	●	
 <p>Detectar muestras: sirve para detectar y diferenciar objetos mediante el procesamiento de imágenes. De los objetos se "extraen" muestras digitales que se comparan con la muestra del objeto de referencia.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Inspeccionar la calidad de piezas · Diferenciar tipos 	●	●	●	
 <p>Comprobar un contorno: sirve para controlar la forma de un objeto.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Comprobar la ausencia de rebaba · Comprobar piezas estampadas · Diferenciar formas de piezas · Comparación teórico-real 	●	●		
 <p>Controlar la posición: sirve para controlar la posición relativa del objeto en la imagen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Controlar el nivel de llenado · Posicionar piezas y mercancías · Posicionar etiquetas 	●	●	●	
 <p>Comparar símbolos (OCV): sirve para comparar símbolos.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Comprobar etiquetas · Controlar la impresión (p. ej. asegurarse de que la fecha de los distintos lotes sea correcta) · Comprobar logotipos 			●	●
 <p>Detección de posición de 360°</p> <ul style="list-style-type: none"> · Alinear piezas · Control de robot (mediante interfaz Ethernet) · Control independiente de la posición 		●		
 <p>Detectar e identificar el código de barras y el código de matriz de datos</p> <ul style="list-style-type: none"> · Verificación de códigos · Documentación de las piezas utilizadas · Verificar símbolos 				●

MICRO EN EL PAÍS

Red Comercial en Colombia

MICRO PNEUMATIC S.A.
www.microautomacion.com

Bogotá

Calle 19 No. 70-63
Zona Industrial Montevideo
PBX: (57-1) 405 0016
Fax: (57-1) 405 0016 Ext. 123/110
ventas@micro.com.co

CTS Medellín



Centro Empresarial Olaya Herrera
Carrera 52 No.14-30 Local 108
PBX: (57-4) 444 3811
Fax: (57-4) 444 3811 Ext. 104
ventasmedellin@micro.com.co

CTS Cali



Flora Plaza Mini-Mall
Calle 52 Norte No. 5B-78 Local 22
PBX: (57-2) 372 2217
microventascali@micro.com.co

Barranquilla

Celular: 313 853 8072
ventas@micro.com.co

DISTRIBUIDORES

Boyacá

SUMO AUTOMATIZACIÓN
Carrera 11 No. 6-44 Sogamoso
Teléfono: (57-8) 87 739070
Fax: (57-8) 87 739070
info@sumoautomatizacion.com

Urabá Antioqueño

ASTILLERO BAHIA COLOMBIA SAS
Calle 101 No. 97-122 Apartadó
Teléfono: 304 5991595
astillerobahiacolombia@gmail.com

MiCROreport

PUBLICACIÓN DE MICRO PNEUMATIC S.A.



www.microautomacion.com



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ (PARTE II)

Tal como lo vimos en nuestro informe técnico anterior, MiCRO ofrece una gama de productos exclusivos para este segmento de mercado, garantizando una mejor oferta de soluciones que cubren las necesidades específicas. Seguidamente continuaremos describiendo los componentes más propicios para este tipo de industria.

1. GARRAS PARA LA SECCIÓN DE ESTAMPADO Y SOLDADURAS

A. Ventosas especiales para placas metálicas

• Ventosa con 1.5 fuelle - Serie SAB

Familia de ventosas especialmente diseñada para la manipulación de chapas metálicas.



• Ventosa plana - Serie SAF

Gran variedad de formas y tamaños, para las distintas aplicaciones.



• Ventosa ovalada con fuelles - Serie SAOB

Máxima capacidad de soportar cargas laterales en chapas aceitadas.



• Ventosa en forma de campana - Serie SAOG

Diseño que evita el embudo en chapas delgadas de aluminio.



B. Sistema de ahorro de energía y diagnóstico

Las nuevas tecnologías de medición de fugas en un sistema de vacío en cada ciclo de aspiración permiten evaluar la hermeticidad del mismo, posibilitando realizar un diagnóstico preventivo según el valor de la fuga.

- Capacidad de aspiración y descarga extremadamente alta.
- Funcionamiento seguro.
- Monitoreo constante del nivel de vacío y economía de energía.
- Indicador visual del nivel de vacío.
- Diseño compacto y sencillas posibilidades de integración.
- Comunicación vía IO-Link, permitiendo la integración con los demás protocolos de comunicación.
- Insensible a los fallos.
- Tipo de protección IP65.
- Funciones de diagnóstico integradas.
- Inteligente detección de fugas o de fallos y compensación.



2. SECCIÓN: BODY Y CHAPISTERÍA

Componentes

A. Reguladores proporcionales de presión

- Reguladores de presión proporcionales electrónicamente controlados.
- Actúan instantáneamente, regulando un caudal de aire en respuesta a una modificación de una señal de comando de voltaje de baja potencia.
- Disponibles en varios tamaños, cubriendo conexiones desde 1/4" hasta 1", con caudales desde 250 hasta 14.100 l/min.
- Tensión nominal: 24 Vcc \pm 10%.
- Modifica la presión de salida por variación de la tensión (0-10 V) o corriente (0-20, 4-20 mA).
- No generan calor ni chispas.
- Presión de entrada: 0 a 10 bar.
- Presión de salida: 0 a 8 bar.



B. Cilindros SNS

- Diámetros 50, 63, 80 mm.
- Carreras a su necesidad.
- Sensado inmune a campos magnéticos externos al cilindro.
- Compatibles con los cilindros asiáticos.
- Guarnición de vástago protegida contra llegada de chispas.



C. Cilindros CN10

ISO 6431 - VDMA 24562 - NFE 49003.1

- Diámetros desde 32 hasta 320 mm.
- Dimensiones generales normalizadas.
- Tubo en aluminio anodizado duro perfilado.
- Vástago de acero cromado duro.
- Sistema de guías mejorado, permite absorber cargas laterales importantes.
- Amortiguaciones de fin de carrera de gran absorción de energía, con mínimo volumen nocivo.
- Registro de amortiguación muy sensible y con tornillo imperdible.
- Tapas súper livianas inyectadas en aleación de aluminio.



3. SECCIÓN: SUMINISTROS

A. Sistemas de tuberías MICRO ECO PIPE

- Apto para el transporte de aire comprimido, vacío y gases inertes.
- Materiales utilizados resistentes a la corrosión, la vibración, las altas temperaturas y a cualquier ambiente agresivo.
- Asegura ahorro de energía, debido a su menor caída de presión.
- Montaje instantáneo.
- Componentes de manipulación sencilla.
- No requiere de mano de obra especializada.

