



JULIO 2019

Nº 27

OPORTUNIDADES

Marzo 2019 - El ministro de Producción y Trabajo de la Nación, Lic. Dante Sica, visitó la casa matriz de MiCRO automatización, ubicada en Wilde, provincia de Buenos Aires.

Además de reunirse con los directivos de la firma, tuvo la oportunidad de realizar un recorrido por la fábrica, para conocer la diversas formas de producción, las particularidades del producto a desarrollarse en cada planta (cilindros, FRL, válvulas, etc.) y la novedades en cuanto a las actualizaciones de infraestructura e innovaciones en líneas de producción.



Oportunidades

El ministro de Producción y Trabajo de la Nación, Lic. Dante Sica, tuvo el interés de conocer a nuestra casa matriz, recorrer los diferentes sectores productivos y establecer un diálogo para interiorizarse sobre la realidad de la industria, conocer sus necesidades específicas e informar los nuevos proyectos del ministerio.

Con casi 60 años de trayectoria, **MiCRO** hoy continúa apostando a la industria nacional con la calidad como herramienta de gestión primordial. Además, sabemos que ante oportunidades de contar con

apoyo externo, no solo nos otorga más visibilidad sino que también nos permite exponer nuestras vicisitudes ante las contingencias y mostrar nuestro interés genuino de seguir avanzando.

Creemos que ante los peores momentos siempre hay oportunidades de crecer, mediante el pensamiento estratégico y la planificación continua.

Por ello, a pesar de la realidad económica, hoy **MiCRO** trabaja con el objetivo de producir más y de la mejor forma, y asimismo mantener a su grupo de trabajo como un verdadero equipo que busca la satisfacción total de los clientes como siempre.



Cilindros CC10 Solución compacta de alto rendimiento

Disponibles con rosca de extremo de vástago hembra o macho en los siguientes diámetros y carreras:

Ø12 a Ø16 carreras hasta 30mm

Ø20 a Ø25 carreras hasta 50mm

Ø32 a Ø100 carreras hasta 100mm

Carreras especiales a pedido.

Funciona a presión de aire comprimido entre 1 a 10 bar, y a una temperatura ambiente y de fluido de -5 a 60°C.



MiCRO dispone de una nueva línea de actuadores neumáticos CC10 que cubre el campo de utilización de los cilindros compactos perfilados de carrera corta con imán para detección magnética de posición. Ideal para uso en maquinaria donde el espacio es limitado.

Características Constructivas

Versión estándar doble efecto con imán.

Tubo de perfil de aluminio anodizado duro. Extruido con orificios de montaje roscados directamente en él. Posee ranuras especiales que permiten la instalación al ras de los sensores sin la necesidad de utilizar soportes adicionales. Se pueden aplicar uno o más sensores por cara.

Provisto de amortiguadores elásticos en los extremos de carrera para proporcionar un funcionamiento más silencioso.

ANDRÉS ROMERO
Gerente Unidad de negocio Colombia

Nuevo centro de tecnología y servicios CTS Barranquilla



Como parte del crecimiento sostenido que MiCRO ha venido experimentando durante su ingreso al mercado Colombiano, seguimos invirtiendo en estar cada día más cerca de nuestros clientes a lo largo de todo el territorio nacional. Dando continuidad a nuestro plan estratégico trazado y consolidando la labor comercial de nuestra Fuerza de Ventas, el pasado 01 de abril se inauguró nuestro cuarto Centro de Tecnología y Servicios (CTS) en la ciudad de Barranquilla, ubicado en la Calle 77 No. 73-73 local 3.



En este nuevo CTS Ud. encontrará:

- Productos en stock para la entrega inmediata.
- Un Show Room donde podrá apreciar la calidad de nuestros productos.
- La posibilidad de concertar una cita con nuestros Ingenieros para plantear sus dificultades en automatización.
- El acceso a charlas gratuitas.
- La posibilidad de tomar cursos de nuestro programa de Capacitación.
- Un gran apoyo logístico para sostener nuestra política de "Entregas en 24 horas".



¡Seguimos creciendo gracias a nuestros clientes!

Los esperamos en el CTS Barranquilla
un espacio comprometido con el crecimiento de la industria caribe
PBX: 304 44 32 e-mail: ventasbarranquilla@micro.com.co

Sensores de inclinación BSI La situación bajo control

360° altamente precisos –
para que no falle nada

- Principio de medición sin contacto y absoluto
- Elevada repetibilidad y precisión
- Deriva térmica extremadamente reducida

El preciso control de posición y el seguimiento constante de los movimientos rotativos son de gran relevancia para muchas aplicaciones. Los sensores de inclinación BSI de Balluff miden la desviación con respecto a la horizontal sobre un eje en hasta 360°. Se pueden utilizar hasta -40 °C, requieren muy poco espacio y tienen una carcasa metálica muy robusta

Las ventajas

- Compacta carcasa metálica robusta en IP 67 que puede montarse con facilidad e integrar en la instalación
- Elevada precisión de 0,1° para la regulación precisa de los procesos
- Margen de temperatura superior -40...+85 °C de aptitud para aplicaciones en el exterior

BALLUFF

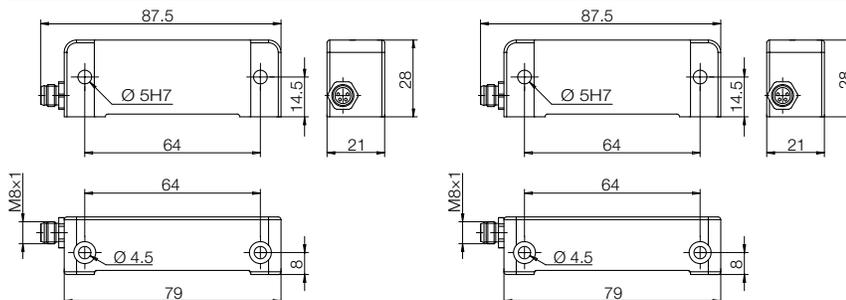
sensors worldwide



Eje de inclinación



	79x28x20 mm	79x28x20 mm
Tamaño constructivo	79x28x20 mm	79x28x20 mm
Interfaz	4...20 mA	Modbus RTU RS-485
Rango de medición 0...360°	Código de pedido BSI0004	Código de pedido BSI0003
Clave de tipo	BSI R11A0-XB-CXP360-S75G	BSI R11A0-XXR-CXP360-S75G
Rango de medición ±45°	Código de pedido BSI0002	
Clave de tipo	BSI R11A0-XB-CXS045-S75G	
Tensión de servicio U _s	10...30 V CC	10...30 V CC
Consumo de corriente	< 31 mA	< 20 mA
Resolución máx.	±0,01°	±0,01°
Desviación de la curva característica máx.	±0,1% (mín. 0,1°)	±0,1° con 10...40 °C, ±0,15° en el resto del margen de temperatura
Deriva térmica	±0,01%/10 K	
Tasa de medición	< 150 ms	< 150 ms
Tiempo transitorio	< 1 s	< 1 s
Protección contra polarización inversa/resistencia a cortocircuito	Sí/sí	Sí/sí
Grado de protección según IEC 60529	IP 67	IP 67
Temperatura ambiente Ta	-40...+85 °C	-40...+85 °C
Peso	Aproximadamente 80 g	Aproximadamente 80 g
Material de la carcasa	Aluminio	Aluminio
Calibración, protocolo de medición	Opcional	Opcional
Conexión	Conector M8, 4 polos	Conector M8, 4 polos



MiCRO Pneumatic S.A.S., distribuidor exclusivo de la línea Balluff para Colombia.

Red Comercial en Colombia

MICRO PNEUMATIC S.A.S.
www.microautomacion.com

Bogotá

Calle 19 No. 70-63
Zona Industrial Montevideo
PBX: (57-1) 405 0016
Fax: (57-1) 405 0016 Ext. 123/110
ventas@micro.com.co

CTS Medellín



Centro Empresarial Olaya Herrera
Carrera 52 No.14-30 Local 108
PBX: (57-4) 444 3811
Fax: (57-4) 444 3811 Ext. 104
ventasmedellin@micro.com.co

CTS Cali



Carrera 1 Norte No. 41-07
PBX: (57-2) 389 9081
microventascali@micro.com.co

CTS Barranquilla



Calle 77 No. 73-73 Local 3
PBX: (57-5) 304 4432
ventasbarranquilla@micro.com.co

MiCROreport

PUBLICACIÓN DE MICRO PNEUMATIC S.A.S.



www.microautomacion.com



MAYOR SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN DE MÁQUINAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES

Unidades integrales de
seguridad, Safety Units

Safety Unit con sistema OSHA
para seis candados.

La industria cuenta con múltiples tipos de máquinas en las diferentes etapas del proceso y en los servicios, desde los sistemas logísticos y de almacenaje, maquinaria específica del proceso en cuestión, hasta los finales de línea, depósitos de producto terminado y despacho. Estos sistemas o maquinarias poseen como servicios básicos esenciales el suministro eléctrico, el aire comprimido, vapor, agua potable, fluidos para sistemas de calentamiento y enfriamiento, gases de diversos tipos, refrigerantes para enfriamiento, alimentación hidráulica centralizada, vacío, etc.

Sin embargo, uno de los servicios más comunes e importantes, aparte de la energía eléctrica, es el aire comprimido. En la actualidad, existen sistemas para incrementar la seguridad que han reducido notablemente el índice de accidentes con los operarios y las pérdidas materiales. Y además aseguran la cantidad y calidad del suministro. Un ejemplo de esto son las unidades de seguridad también llamadas "safety units". Se utilizan en todos los procesos y servicios de una planta de producción, empleándose con mayor frecuencia en los sistemas automatizados de equipos de proceso, las máquinas envasadoras y de finales de línea más modernas.

Las unidades integrales de seguridad tratan el aire para que esté en las condiciones óptimas para el correcto funcionamiento del equipo y de la operación. Brindan, por ejemplo, aire filtrado y lubricado. El aire filtrado absoluto es para uso alimentario y en contacto con el producto, en los caudales y presiones establecidas.

También ofrecen una amplia seguridad al operador de la línea de envasado, al proceso y a la propia máquina.

Además, las safety units reducen los desgastes por arranques y paradas bruscas al evitar que el equipamiento trabaje en condiciones no deseables para el proceso. Así aseguran que se respeten los parámetros de control. Generan una realimentación del equipo al operador y a los sistemas de control del equipamiento para que se pueda tomar una acción rápida de corrección antes de generar un producto no conforme con la calidad esperada.

Las normas internacionales, como las CE, ISO, OSHA, entre otras, exigen a los fabricantes de máquinas que las unidades cuenten con unidades de seguridad. Por lo tanto, es importante cuando adquirimos una máquina nueva o en una instalación de un servicio de aire comprimido asegurarse de que contengan estas unidades.

Aunque también se puede realizar una reingeniería a una máquina o instalación existente y colocarle las safety units fácilmente. Solo requiere realizar un pequeño estudio previo de la operación y de la seguridad del proceso para que la instalación cumpla con la finalidad buscada.

Por ejemplo, si queremos que una máquina envasadora se detenga por baja o alta presión de aire comprimido, es aconsejable que esa detención no se realice en forma instantánea, sino que la máquina termine de completar un ciclo de envasado. Una parada brusca del equipo durante el llenado derramaría producto. No obstante, si la parada de la máquina se debe a un posible atrapamiento por apertura de una protección de seguridad, en este caso, la parada y la despresurización del sistema será instantánea para evitar un posible accidente.

Cada equipamiento requiere un estudio de seguridad de la operación y otro de seguridad para las personas. De esta manera, se puede definir la mejor acción a tomar que respete las normas establecidas y evite consecuencias o pérdidas no deseadas. Se puede ejecutar bloqueos de seguridad para que no se realicen cambios no autorizados en las regulaciones de operación de los equipos, como así también el bloqueo seguro para el trabajo de limpieza y mantenimiento, y que todas estas acciones estén con feedback permanente con el sistema de control.

Respecto al cumplimiento de normas de seguridad, es muy importante tener las unidades integrales de seguridad instaladas, tanto por las auditorías internas del personal de seguridad e higiene como ante posibles auditorías de las compañías aseguradoras, porque las safety units cumplen con los requerimientos exigidos en las normas de seguridad.

Filtro Regulador

Unidad indispensable para el correcto funcionamiento de los sistemas neumáticos y para prolongar la vida útil de los componentes. Se instalan en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impurezas, regulado a la presión requerida, es decir en las óptimas condiciones de utilización.

Válvula de corte para candado



Válvula 3/2 normalmente cerrada utilizada para presurizar y poner a descarga en forma manual sistemas neumáticos. Esta válvula asegura la intercepción manual del flujo de aire comprimido, pasando el circuito neumático a descarga por un silenciador de escape.

En la posición cerrada admite colocar la pinza múltiple de seguridad a fin de evitar flujos de aire indeseados en el circuito, por ejemplo, cuando se llevan a cabo tareas de mantenimiento.



Módulo presostato

El módulo con presostato regulable, emite una señal eléctrica ante la presencia de una señal de presión neumática.

Este dispositivo previene las fallas en el automatismo, sensando caídas de presión. Es también utilizado para generar, a partir de un determinado valor de presión, una señal eléctrica para la secuencia de un automatismo.

Campo de funcionamiento: 1 a 16 bar
Histéresis: 1... 11% (de plena escala)

Válvula de presurización progresiva



Válvulas de seguridad para presurizar gradualmente los sistemas neumáticos.

Se utilizan para presurizar en forma lenta y progresiva los circuitos, brindando seguridad tanto a los componentes de máquinas como a los operadores. Evita los golpes de los actuadores al iniciar las operaciones, o al reiniciar las mismas, luego de una parada del sistema.

Con pilotaje neumático interno, la apertura completa de la válvula se produce al alcanzar la salida de la válvula un valor del 50% del valor de la presión de entrada. El tiempo en alcanzar la presión de disparo será regulado a través de un tornillo de regulación.

Válvula de presurización y descarga



Válvula 3/2 normalmente cerrada utilizada para presurizar y poner a descarga sistemas neumáticos; incluye un silenciador en la boca de escape. Permite el ingreso del aire comprimido al circuito sólo ante una señal eléctrica. Mando neumático a pedido como ejecución especial.